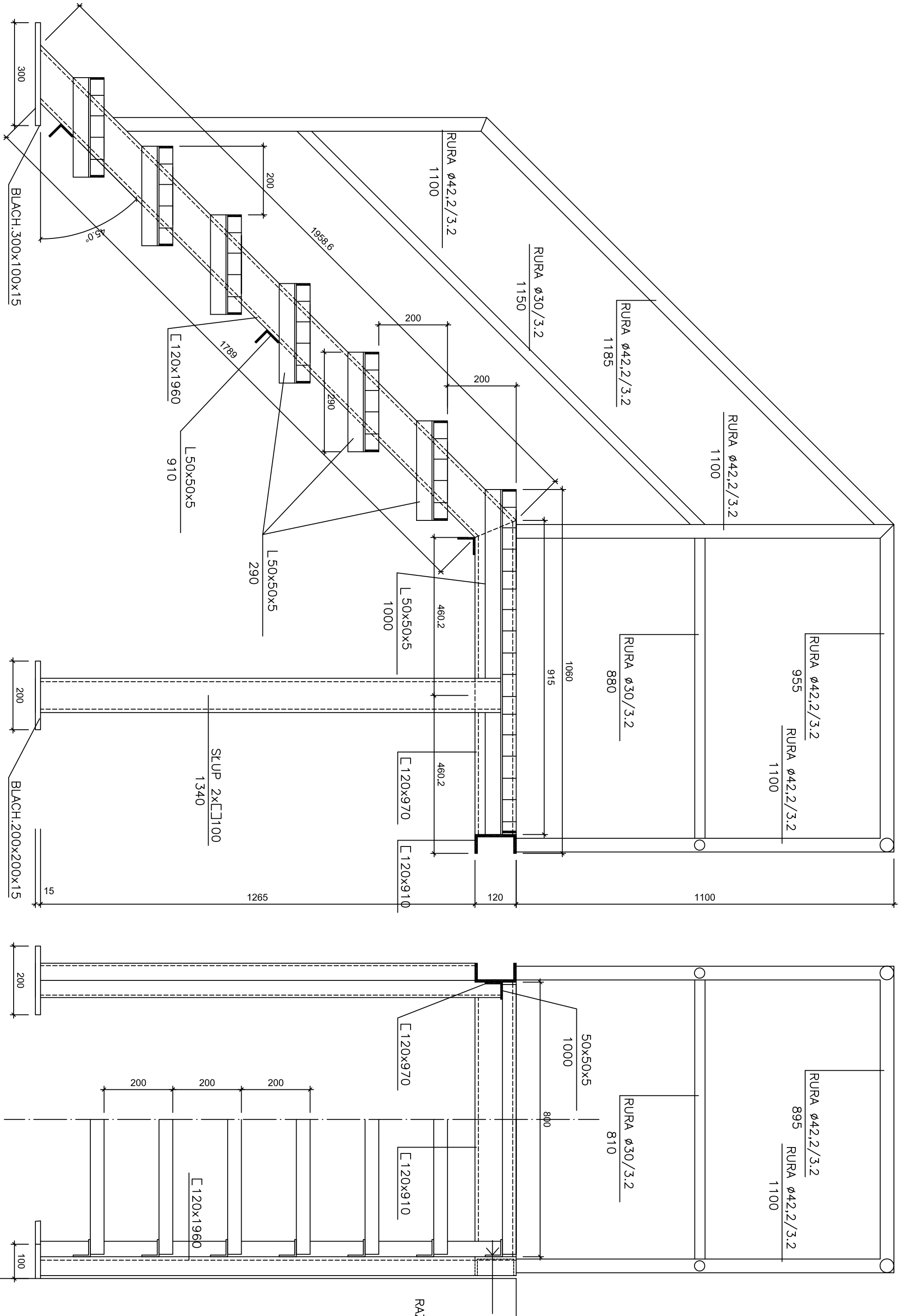


OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW
W KRACZEWIE - ANDRESPOL
REAKTOR BIOLOGICZNY- ROTOCOMP
SCHODY STALOWE
SKALA 1:10



C 120	L= 910	szt. 1	G=12,20	kg
C 120	L= 970	szt. 2	G=26,00	kg
C 120	L=1960	szt. 2	G=52,60	kg
C 100	L=1340	szt. 4	G=56,80	kg
L 50x50x5	L= 290	szt.12	G=13,10	kg
L 50x50x5	L=1000	szt. 2	G= 7,60	kg
L 50x50x5	L= 910	szt. 3	G=10,30	kg
BLACHA 200x15	L= 200	szt. 2	G= 9,50	kg
BLACHA 100x15	L= 300	szt. 2	G= 7,10	kg
RURA Ø42/3.2	L=1100	szt. 6	G=20,40	kg
RURA Ø42/3.2	L= 895	szt. 1	G= 2,80	kg
RURA Ø42/3.2	L= 995	szt. 1	G= 3,00	kg
RURA Ø42/3.2	L=1185	szt. 2	G= 7,30	kg
RURA Ø30/3.2	L=1150	szt. 2	G= 4,90	kg
RURA Ø30/3.2	L= 880	szt. 1	G= 1,90	kg
RURA Ø30/3.2	L= 810	szt. 1	G= 1,80	kg
KRATA POMOST. 1000x40	L= 800	szt. 1	G=23,60	kg
KRATA POMOST. 290x40	L= 800	szt. 6	G=55,60	kg

RAZEM STALI St3Sx	G = 316,50	kg
RAZEM DLA JEDNEGO BLOKU x2 STALI St3Sx	G = 633,00	kg

WSZYSTKIE POŁĄCZENIA WĘZŁOWE SPAWANE SPOINĄ
PACHWINOWĄ I CZOKOWĄ O a = 0,7
KRATY POMOSTOWE – OCYNKOWANE
POMOST MOCOWAĆ DO KONSTRUKCJI ZBIORNIKA
ZA POMOCĄ ŚRUB ROZPOROWYCH SLR – M16

Wszystkie połączenia węzłowe spawane spoiną pachwinową i czokową o a = 0,7

Kraty pomostowe – ocynkowane
Pomost mocować do konstrukcji zbiornika
za pomocą śrub rozporowych SLR – M16

ekowater		EKOWATER	
Inżynieria i technologia		ul. Kowackiej 37	
		05-092 Łomianki	
Temat	OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW – KRACZEWO – ANDRESPOL		Nr. rys.
Obiekt	REAKTOR BIOLOGICZNY – ROTOCOMP		K-23
Rysunek	SCHODY		
Projektował / Sprawdził	Nr. upr. proj.	Data	Podpis
mgr inż. Wiktor Łożyński	42/79/OL	10.2008	10.2008
mjr inż. Czesław Hryniewicz	20/90/OL	10.2008	10.2008